











Generamos Confianza

Soluciones de bombeo a la medida

Nuestras Soluciones

-  Bombas de Engranaje.
-  Bombas Centrífugas.
-  Bombas Sumergibles.
-  Bombas de Diafragma.
-  Bombas Dosificadoras.
-  Bombas de Tornillo.
-  Sistemas de Inyección de Aditivos.
-  Paquetes de Inyección de Químicos.
-  Soluciones Paquetizadas.
-  Paquetes de Bombeo Reciprocante.

Nuestros Aliados

Aportamos soluciones propias, de la mano de nuestros aliados de renombre internacional:

VIKING PUMP

GR
GORMAN-RUPP
PUMPS

 **MILTON ROY**

 **LMI**

ALLWEILER® HOUTTUIN™
WARREN® IMO®

Soluciones de bombeo a la medida

Bombas de Engranaje

VIKING PUMP

La tecnología de engranaje interno (o engranaje dentro de un engranaje) fue inventada en 1902 por el fundador de Viking Pump, líder mundial de bombas de proceso de engranaje interno.

Viking Pump, Inc. ha sido un líder e innovador de la industria de bombas desde su fundación en 1911. Aprovechamos nuestra experiencia cada vez mayor para ofrecer soluciones de bombeo innovadoras a miles de clientes que usan bombas Viking en algunas de las aplicaciones más difíciles del mundo.

Viking Pump es una unidad de IDEX Corporation y lidera el mundo en el diseño y fabricación de bombas rotativas de desplazamiento positivo para su uso en innumerables aplicaciones, incluso las más complejas.

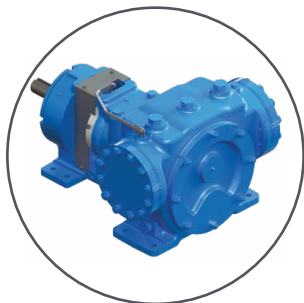
Nuestros productos innovadores han sido contribuyentes clave para operaciones exitosas en prácticamente todas las industrias, desde militar, hasta petróleo y gas, alimentos, generación de energía y bebidas, hasta productos químicos, combustibles y plásticos, bombeando de manera confiable fluidos que son ligeros, espesos, calientes, fríos, líquidos con sólidos en suspensión, etc.

Las bombas de paletas y engranajes Viking son bombas rotativas de desplazamiento positivo que mueven la misma cantidad de líquido con cada revolución del eje. Fabricadas en diversos materiales y diferentes tipos de conexiones y sellos. Podemos suministrar bombas independientes o conjuntos montados sobre patines, incluidos la base y el motor para casi todas las aplicaciones.

Características:

- Permite viscosidades de 28 a 2 000 000 SSU (1 a 440 000cSt).
- Rango de Flujo hasta 1600 gpm (363 m3/h).

Tres opciones para el cumplimiento de API 676, sin excepciones.



5 años de garantía
Modelos: 4223AX - 4323AX



3 años de garantía
Modelos: 4223AA - 4323AA



3 años de garantía
Modelos: 4223A - 4323A



Aplicaciones

- Gas & petróleo.
- Petroquímica.
- Industria Química.
- Industria en General.
- Generación de Energía.
- Aplicaciones Marinas.

Bombas Centrífugas, Sumergibles y de Diafragma



Gorman-Rupp ha estado fabricando bombas y sistemas de bombeo desde 1933. Muchas de las innovaciones introducidas por Gorman-Rupp se han convertido en estándares de la industria.

Los modelos de bombas ofrecidos por Gorman-Rupp incluyen bombas centrífugas autocebantes, centrífugas estándar, sumergibles, y de diafragma. Gorman-Rupp tiene más de un millón de pies cuadrados de las instalaciones de fabricación y almacenamiento más modernas que se encuentran en todo el mundo. A medida que continúan proporcionando bombas y sistemas de bombeo a clientes de todo el mundo, nunca pierden de vista la filosofía original que inició la empresa: INNOVACIÓN, MEJORA Y PRODUCTOS SUPERIORES.

Los productos superiores requieren instalaciones de última generación, y los de Gorman-Rupp se encuentran entre los más eficientes y modernos del mundo, actualizando las plantas y empleando la última tecnología para garantizar que sus productos sean los más confiables de la industria. El compromiso con la superioridad de la ingeniería y la fabricación es el mismo que en 1933.



La planta de fabricación de 825,000 pies cuadrados de Gorman-Rupp y la sede corporativa ubicada en Mansfield, Ohio, se adaptan a la tecnología más avanzada disponible. Los centros de mecanizado de última generación y totalmente automatizados proporcionan mecanizado de alta velocidad y alta calidad de las piezas fundidas de bombas.



Gorman-Rupp cuenta con un experimentado equipo de ingenieros dedicados al diseño y construcción de las bombas más eficientes y reparables de la industria. Nosotros, como representantes, estamos capacitados para ayudarlo a seleccionar las bombas adecuadas y el equipo relacionado para su aplicación específica. También estamos disponibles para ofrecer sugerencias sobre el mantenimiento de su equipo para obtener el máximo rendimiento. En caso de que ocurra un problema, Gorman-Rupp está disponible para proporcionar servicio y suministro rápido de piezas para su bomba. Las bombas Gorman-Rupp se construyen para manejar los trabajos más difíciles. Hierro fundido, bronce, acero inoxidable 316, CD4MCu y hierro duro G-R están disponibles para manejar sus fluidos corrosivos y abrasivos. Las bombas Gorman-Rupp están en casa en cualquier lugar donde la fiabilidad y la facilidad de servicio sean esenciales.



Productos

- Bombas Centrífugas.
- Bombas Sumergibles.
- Bombas de Diafragma.
- Estaciones de rebombeo.

Aplicaciones

- Plantas de distribución de combustible.
- Granjas y Patios de Tanques.
- Plantas de Generación de Electricidad.
- Industria Alimenticia.
- Aplicaciones Marítimas.
- Minería.
- Aguas municipales y residuales.

Soluciones de bombeo a la medida

Bombas Dosificadoras



Bombas dosificadoras de volumen controlado de muy alta confiabilidad y accesorios para paquetización de sistemas de inyección de químicos tales como: amortiguadores de pulsaciones, válvulas de alivio de seguridad y columnas de calibración.

Las Bombas dosificadoras de Milton Roy y LMI maximizan el tiempo de operación y reducen los costos de mantenimiento.

Muchos procesos industriales dependen de catalizadores para su éxito. Dichos catalizadores pueden ser de naturaleza tóxica y la dosificación de las cantidades precisas de manera segura y efectiva es una prioridad.

Milton Roy y LMI tiene años de experiencia en el suministro de tecnología de bombas dosificadoras que pueden manejar los productos químicos más agresivos y las condiciones ambientales de las operaciones de procesamiento utilizando reactores catalíticos.

Las bombas dosificadoras Milton Roy y LMI son una opción altamente confiable para aplicaciones de tratamiento de agua. Nuestras bombas dosificadoras son altamente eficientes y están diseñadas para proporcionar una amplia gama de caudales, así como otras características avanzadas importantes para el proceso de tratamiento de agua.



Productos

- Bombas Dosificadoras de Químicos de Accionamiento Eléctrico.
- Bombas Dosificadoras Neumáticas.
- Bombas Dosificadoras Electrónicas "Proteus" con Conectividad Remota.
- Bombas Dosificadoras de Accionamiento Electromagnético (LMI).

Aplicaciones

- Tratamiento de Crudo y Gas en Áreas de Producción.
- Plantas Químicas y Petroquímicas.
- Plantas de Tratamiento de Agua Potable y Aguas Residuales.
- Industria de Alimentos y Farmacéutica.
- Áreas de Producción de Petróleo y Gas (Onshore y Offshore).
- Plantas de Generación de Potencia.
- Industria de Pulpa y Papel.

Bombas de Tornillo

ALLWEILER®

HOUTTUIN™

WARREN®

IMO®

CIRCOR es líder mundial en la fabricación de bombas de desplazamiento positivo y tecnologías relacionadas para su uso en las industrias de generación de energía, petróleo y gas, marina comercial, defensa e industrial.

Al proporcionar soluciones confiables de manejo de fluidos para numerosas aplicaciones, hemos creado asociaciones sólidas y duraderas con empresas globales y operadores regionales.

Nuestra extensa línea de marcas y productos incluye bombas de tornillo rotativo (dos tornillos, tres tornillos y cavidad progresiva), bombas industriales, bombas de transferencia y bombas centrífugas especiales.

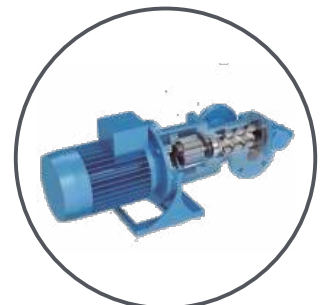
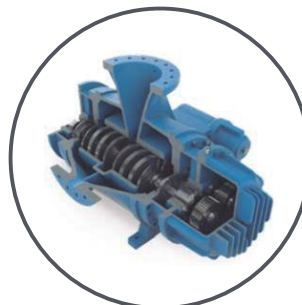
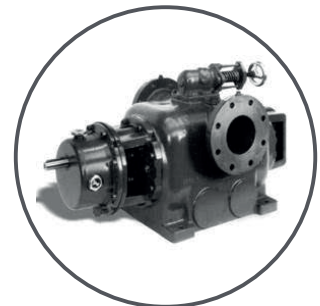
Tecnologías de bombeo:

Productos

- Dos tornillos.
- Tres tornillos.
- Propela.
- Centrífuga.

Aplicaciones

- Terminales / Combustibles.
- Transferencia cruda.
- Betún.
- Asfalto.
- Productos químicos.
- Generación de energía.
- Marina.



Nuestras Soluciones



Ofrecemos a los diferentes sectores industriales nuestro servicio de ingeniería así como la ejecución de “Proyectos Llave en Mano (IPC)” para la adecuación o mejoras de los diferentes procesos en cada una de sus industrias. Asimismo, nos caracterizamos en ofrecer además de soluciones y productos de excelente calidad, una asesoría especializada para el desarrollo de proyectos. Ofrecemos también soporte para la instalación de nuestros sistemas y equipos, y soporte continuo post-venta y de mantenimiento.

Sistemas de Inyección de Aditivos

Soluciones diseñadas en función de las necesidades del cliente para aplicaciones donde se requiere incorporar a una línea de medición, volúmenes muy pequeños (desde 10 cc/min) de manera constante y totalmente automatizado.

Aplicaciones

- Terminales de Carga de Camiones Cisternas y Carros Tanques.
- Líneas de Medición y Control.
- Sistemas de Descarga de Combustible, Etanol Y Biodiésel.

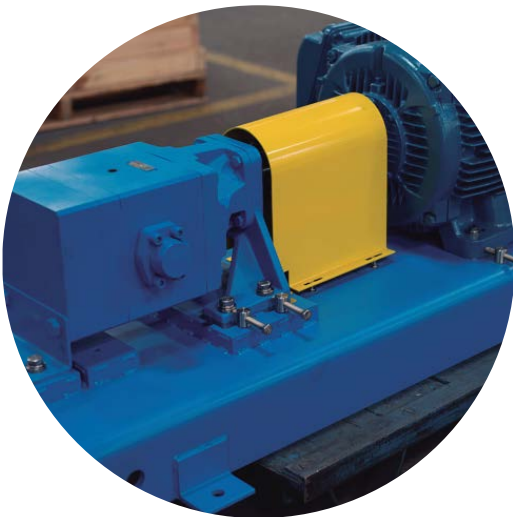


Paquetes de Inyección de Químicos

Desarrollados como una plataforma metálica sobre la cual se ubican tanques contenedores, bombas dosificadoras y una serie de equipos de instrumentación para el monitoreo, medición y control del flujo.

Aplicaciones

- Tratamiento de Crudo y Gas en Áreas de Producción (Inyección de Desmulsificante, Antiespumante, Dispersante de Asfalto, etc.)
- Plantas de Tratamiento de Agua (Inyección de Biocida, inhibidor de Corrosión, Floculantes, Inhibidor de Incrustaciones, etc.).



Aplicaciones

- Petróleo y Gas
- Petroquímica
- Industria Química
- Industria General

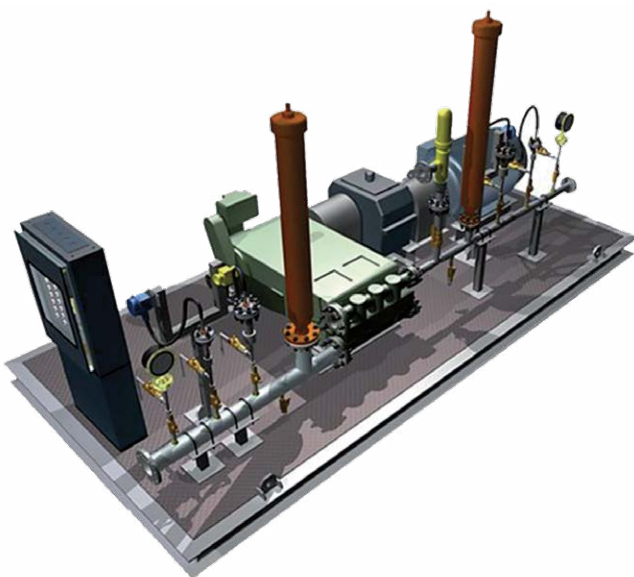
Soluciones Paquetizadas

Un patín de bomba de desplazamiento positivo incluye una bomba y un impulsor, como un motor eléctrico o un motor diésel acoplados juntos montados en una Plataforma metálica común. El patín de la bomba está diseñado, ensamblado y probado en nuestro taller y está listo para operar en su planta.

Estos sistemas son fabricados incluyendo paneles de control eléctricos UL-CSA, filtros, válvulas de retención y válvulas de alivio necesarias para una operación confiable y robusta. Nuestra responsabilidad parte del diseño hasta la puesta en marcha del sistema.

Fluidos:

- Todas las variedades de combustibles y lubricantes refinados
- Resinas y polímeros
- Alcoholes y solventes
- Asfalto, betún y brea
- Espuma de poliuretano (isocianatos, poliols y aditivos)
- Productos alimenticios, como jarabe de maíz, chocolate y manteca de maní
- Pintura, tintas y pigmentos
- Jabones y surfactantes
- Líquidos para transferencia de calor



Paquetes de Bombeo Reciprocante

Plataforma metálica sobre la cual se ubica tanto la bomba, como el motor, debidamente acoplados a través de un sistema de transmisión, tuberías, válvulas, accesorios y la respectiva instrumentación para monitoreo y control de las diversas variables del proceso.

Aplicaciones

- Re-inyección de Agua Salada en Áreas de Producción (Estaciones de Flujo, Estaciones de Descarga).
- Patios de Tanques de Lavado de Crudo.
- Disposición de Agua Producida.
- Paquete de Inyección de Agua Salada.
- Paquete de Transferencia de Crudo.



ferrumenergy.com

- ✓ Acciones con Valores
- ✓ Calidad y Tecnología
- ✓ Soluciones a Medida
- ✓ Amplia Cobertura
- ✓ Atención Garantizada

info@ferrumenergy.com

USA - Houston, TX 77070
20333 State Hwy 249 Suite 200
Tel: + 1 281.469.1423
Fax: +1 281.671.6601
Cel: +1 713.344.4810